



คู่มือการใช้งาน

NCR PANUS PLATFORM Web Application

NCR PANUS PLATFORM (Manager ผู้ออก NC)

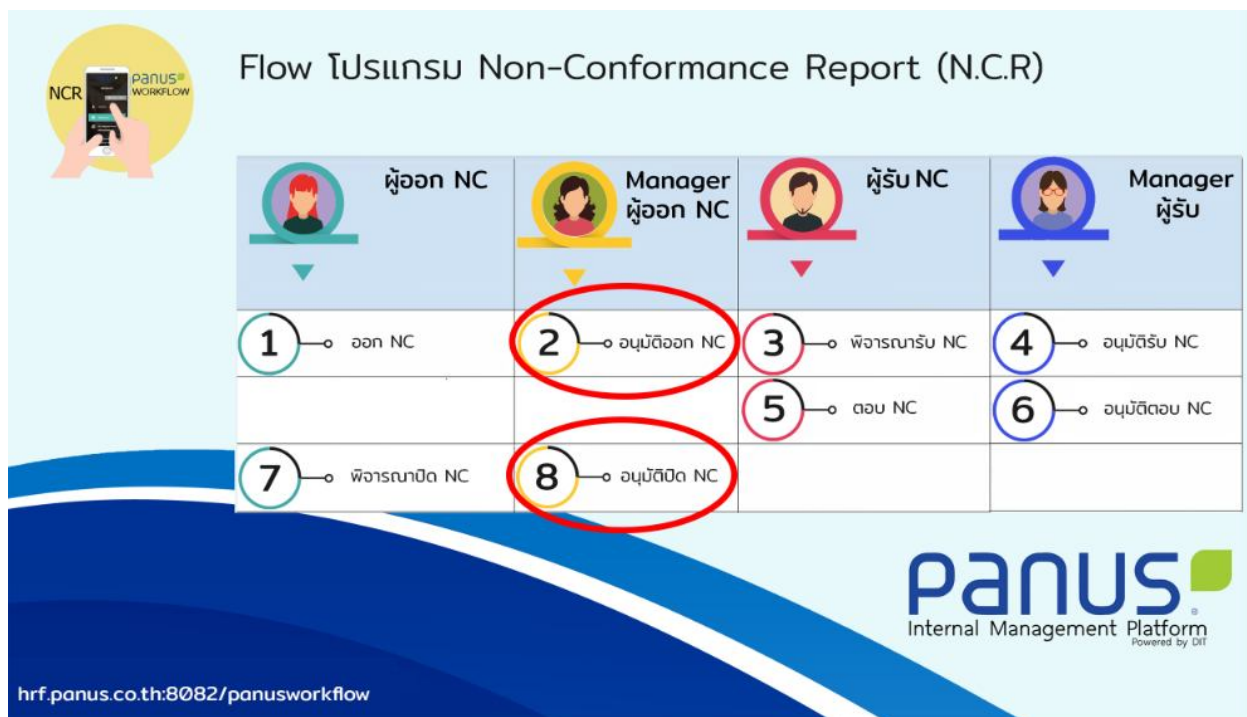


สารบัญ

1. ขั้นตอนการเดินเอกสารทั้งหมด (ผู้ออก NC).....	1
2. การเข้าสู่ระบบ PANUS internal platform Application.....	2
3. เมื่อ login เข้าสู่ระบบ internal platform.....	3-5
4. ขั้นตอนการอนุมัติออก (Manager ผู้ออก NC).....	6-8
5. ขั้นตอนการอนุมัติปิด (Manager ผู้ออก NC).....	9-11
6. ขั้นตอนการติดตามสถานะ NC (บนระบบ).....	12-13



1. ขั้นตอนการเดินเอกสารทั้งหมด (Manager ผู้ออก NC)

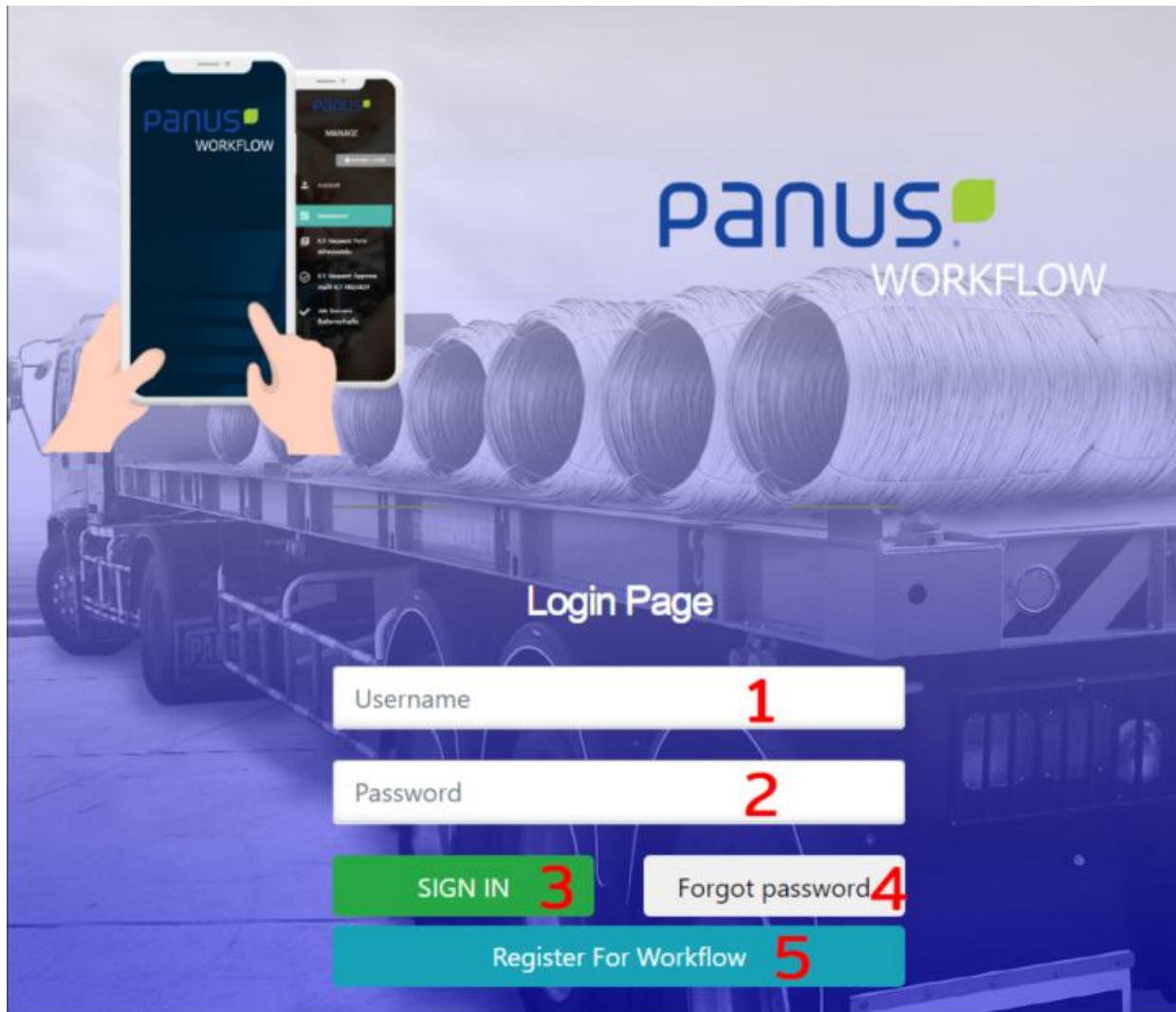


การทำงานทั้งหมดจะมี 8 ขั้นตอนโดยผู้รับ NC จะมีการทำงานแค่ 2 ขั้นตอน

1. ขั้นตอนที่ 2 : อนุมัติออก NC
2. ขั้นตอนที่ 8 : อนุมัติปิด NC



2.การเข้าสู่ระบบ PANUS internal platform Application



หมายเลขที่ 1 เป็นช่องที่กรอกผู้ใช้งาน (Username)

หมายเลขที่ 2 เป็นช่องที่กรอกรหัสผ่าน (Password)

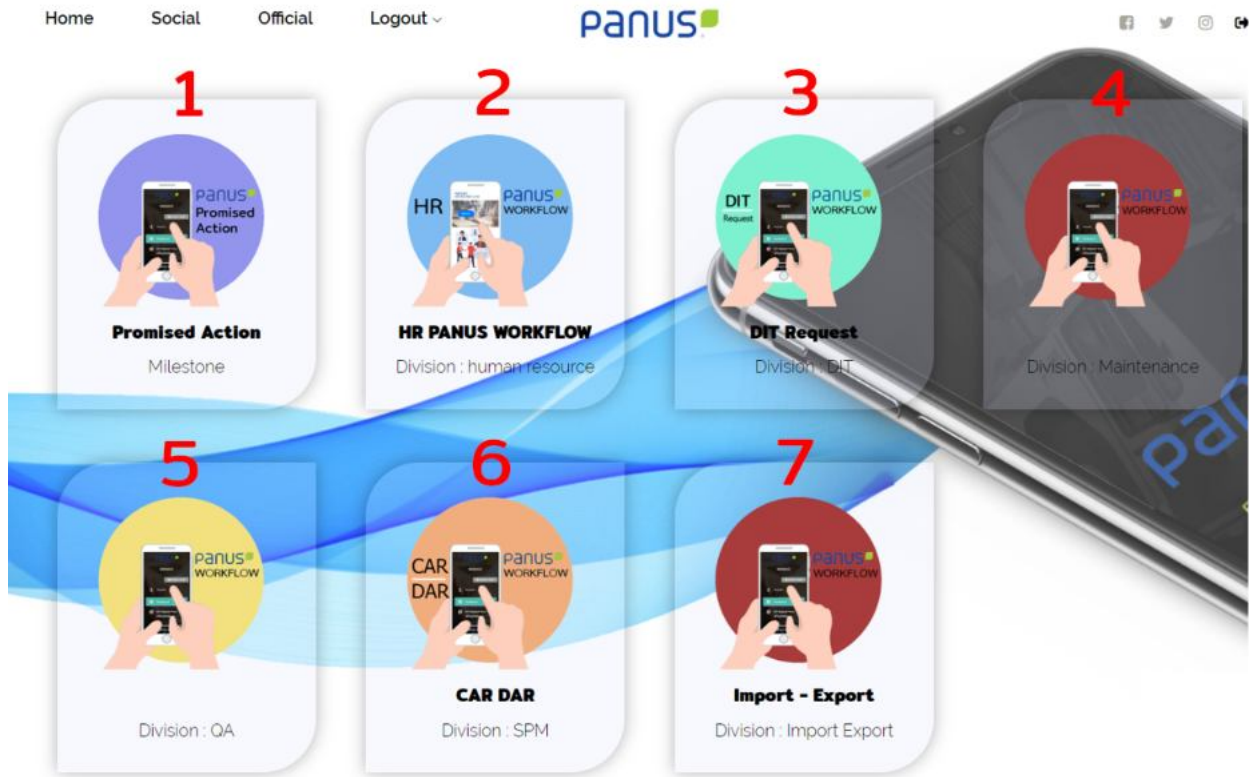
หมายเลขที่ 3 ปุ่ม Sign in กดเพื่อเข้าสู่ระบบเมื่อกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

หมายเลขที่ 4 ปุ่มในกรณีที่ผู้ใช้งานลืมรหัสผ่าน

หมายเลขที่ 5 ปุ่มสมัครสมาชิกเพื่อใช้ internal platform



3.เมื่อ login เข้าสู่ระบบ internal platform



หมายเลขที่ 1 เป็นโปรแกรม Promised Action

หมายเลขที่ 2 โปรแกรม HR Workflow

หมายเลขที่ 3 โปรแกรม DIT Request

หมายเลขที่ 4 โปรแกรม Maintenance

หมายเลขที่ 5 โปรแกรม QA

หมายเลขที่ 6 โปรแกรม Car Dar

หมายเลขที่ 7 โปรแกรม Import Export

หมายเหตุ กรุณาเลือกหมายเลขที่ 5 เพื่อเข้าสู่ระบบโปรแกรม QA



Home Social Official Logout

panus

Back to menu f t i Logout

Division : Quality Assurance



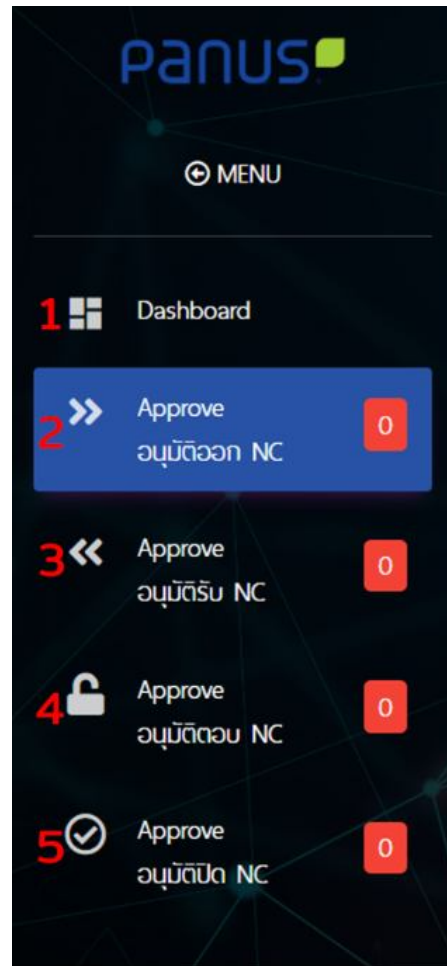
หมายเลขที่ 1 โปรแกรม NCR

หมายเลขที่ 2 โปรแกรม Calibrate

หมายเลขที่ 3 โปรแกรม DIT Request

หมายเลขที่ 4 โปรแกรม Maintenance

หมายเหตุ กรุณาเลือกหมายเลขที่ 1 เพื่อเข้าสู่ระบบโปรแกรม QA NC



เมื่อเลือกมายัง โปรแกรม QA จะมีเมนูดังนี้

หมายเลขที่ 1 เมนู Dashboard เป็นเมนูที่จะบอก NC ทั้งหมด

หมายเลขที่ 2 เมนู อนุมัติออก NC

หมายเลขที่ 3 เมนู อนุมัติรับ NC

หมายเลขที่ 4 เมนู อนุมัติตอบ NC

หมายเลขที่ 5 เมนู อนุมัติปิด NC

สังเกตว่าแต่ละเมนูจะมีเลขอยู่ด้านหลัง คือ จำนวน NC ที่คงอยู่ในสถานะนั้น ๆ



4. ขั้นตอนการอนุมัติออก (Manager ผู้ออก NC)

No	Type	Detail Reviewer	Detail Request	Action
1	(N-2005-001) Product Type : LINE CON NC Type : In Manufacturing Type : เกิดใหม่ Severity : ปานกลาง Type Product : B	Name : Tanakit Chindapong Division : Quality Assurance / QA Job No. : TRL1902633 Model : PS-SM1360 Date NCR : 2020-05-26 09:27	DETAIL 3 Standard Time : 1.5u ระยะเวลาที่เหลือ : 0 วัน 23 ชั่วโมง 57 นาที 4	5 APPROVE 6 REJECT

Process 2 : อนุมัติออก NC

หมายเลขที่ 1 จะเป็นรายละเอียดของ NC

หมายเลขที่ 2 จะเป็นรายละเอียดผู้ออก NC

หมายเลขที่ 3 ปุ่มดูรายละเอียดทั้งหมดของ NC

หมายเลขที่ 4 ระยะเวลาที่เหลือในการอนุมัติเอกสาร โดยจะมี Standard Time 1 วัน

หมายเลขที่ 5 ปุ่มอนุมัติ

หมายเลขที่ 6 ปุ่มปฏิเสธ



กรณีที้อนุมัติ พิจารณาปิด NC



หมายเลขที่ 1 ระบุรายละเอียดหรือเหตุผลของการอนุมัติ

หมายเลขที่ 2 ปุ่มอนุมัติ

หมายเลขที่ 3 ปุ่มปิด



กรณีทีปฏิเสธ พิจารณาปิด NC

The screenshot shows a dialog box with the following elements:

- 1: A red number '1' above the first radio button option.
- 2: A red number '2' above the second radio button option.
- 3: A red number '3' next to the text 'กรอกความคิดเห็น' (Enter comments).
- 4: A red number '4' above the green 'REJECT' button.
- 5: A red number '5' above the red 'CLOSE' button.

หมายเลขที่ 1 ระบุการปฏิเสธ เนื่องจากข้อมูลไม่ครบถ้วน

หมายเลขที่ 2 ระบุการปฏิเสธ เนื่องจากเกิดจากใช้งานของลูกค้า

หมายเลขที่ 3 ระบุรายละเอียดหรือเหตุผลของการปฏิเสธ

หมายเลขที่ 4 ปุ่ม Reject

หมายเลขที่ 5 ปุ่มปิด

หมายเหตุ

- กรณีที่ปฏิเสธโดยการเลือกหัวข้อ ข้อมูลไม่ครบถ้วน ระบบจะตีกลับไปให้คนที่ออก NC และสามารถแก้ไขข้อมูล NC ใบนั้นได้และเดิน Flow ตามปกติ
- กรณีที่ปฏิเสธโดยการเลือกหัวข้อ เกิดจากใช้งานของลูกค้า ระบบจะตีกลับไปให้คนที่ออก NC และจะไม่สามารถแก้ไขข้อมูล NC ใบนั้นได้
- กรณีที่ปฏิเสธระบบจะบังคับให้ท่านกรอกเหตุผล



5. ขั้นตอนการอนุมัติปิด (Manager ผู้ออก NC)

No.	Type	Detail Reviewer	Detail Request	Action
1	No. Document : (IN-2025-001) Product Type : LINE CON NC Type : In Manufacturing Type : เกิดใหม่ Severity : ปานกลาง Type Product : B	Name : Tanakit Chindapong Division : Quality Assurance / QA Job No. : TRL1902633 Model : PS-SM1360 Date NCR : 2020-05-26 09:27	รายละเอียด NCR (3) แก้ไขข้อมูล NCR (4) Standard Time : 1 วัน ระยะเวลาที่เหลือ : 0 วัน 23 ชั่วโมง 57 นาที (5)	APPROVE (6) REJECT (7)

Process 8 : อนุมัติปิด NC

หมายเลขที่ 1 จะเป็นรายละเอียดของ NC

หมายเลขที่ 2 จะเป็นรายละเอียดผู้ออก NC

หมายเลขที่ 3 ปุ่มดูรายละเอียดทั้งหมดของ NC

หมายเลขที่ 4 ปุ่มดูรายละเอียดการแก้ไข NC

หมายเลขที่ 5 ระยะเวลาที่เหลือในการอนุมัติเอกสาร โดยจะมี Standard Time 1 วัน

หมายเลขที่ 6 ปุ่มอนุมัติ

หมายเลขที่ 7 ปุ่มปฏิเสธ



กรณีที้อนุมัติ อนุมัติปิด NC

หมายเลขที่ 1 ระบุรายละเอียดหรือเหตุผลของการอนุมัติ

หมายเลขที่ 2 ปุ่มอนุมัติ

หมายเลขที่ 3 ปุ่มปิด



กรณีทีปฏิเสธ อนุมัติปิด NC

Please Select Reason for Reject. ×

1 ข้อมูลไม่ครบถ้วน **2** เกิดจากใช้งานลูกค้า

คุณแน่ใจการปฏิเสธ NCR นี้หรือไม่ ? *

กรอกความคิดเห็น **3**

4 **5**

หมายเลขที่ 1 ระบุการปฏิเสธ เนื่องจากข้อมูลไม่ครบถ้วน

หมายเลขที่ 2 ระบุการปฏิเสธ เนื่องจากเกิดจากใช้งานของลูกค้า

หมายเลขที่ 3 ระบุรายละเอียดหรือเหตุผลของการปฏิเสธ

หมายเลขที่ 4 ปุ่ม Reject

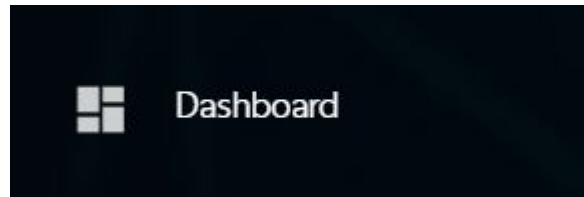
หมายเลขที่ 5 ปุ่มปิด

หมายเหตุ

- กรณีที่ปฏิเสธโดยการเลือกหัวข้อ ข้อมูลไม่ครบถ้วน ระบบจะตีกลับไปให้คนที่ออก NC และสามารถแก้ไขข้อมูล NC ใบนั้นได้และเดิน Flow ตามปกติ
- กรณีที่ปฏิเสธโดยการเลือกหัวข้อ เกิดจากใช้งานลูกค้า ระบบจะตีกลับไปให้คนที่ออก NC และจะไม่สามารถแก้ไขข้อมูล NC ใบนั้นได้
- กรณีที่ปฏิเสธระบบจะบังคับให้ท่านกรอกเหตุผล



6. ขั้นตอนการติดตามสถานะ NC (บนระบบ)



โดยการเข้าเมนู Dashboard และกดเข้าไปยัง NC ทั้งหมด
และเมื่อเข้ามายังหน้า NC ทั้งหมด จะมีรายละเอียดดังนี้

No.	Type	Detail Problem	Status	Action
1	No. Doument : (EX-2005-004) Product Type : LINE CON NC Type : External provider Type : เกิดซ้ำ Severity : น้อย Type Product : A Insurance : ใบประกัน	Name : Chadsadapon Siripon Division : Quality Assurance / QA Job No. : TRL1901805 Model : PS2-SC1250M Date NCR : 2020-05-26 15:51:49.000	3 1 2 3 4 5 6 7 8 อนุมัติออก NC	5

หมายเลขที่ 1 รายละเอียด NC

หมายเลขที่ 2 รายละเอียดผู้ออก NC

หมายเลขที่ 3 สถานะที่บอกว่า NC ใบนั้นอยู่ในขั้นตอนไหนแล้ว

หมายเลขที่ 4 ปุ่ม Search

หมายเลขที่ 5 ปุ่ม Detail โดยสามารถดูรายละเอียดทั้งหมดของใบ NC ใบนั้น ๆ

6. ขั้นตอนการติดตามสถานะ NC (บน Line Application)



LINE Notify

SPV LOG:

* Alert NCR *

No : IN-2005-001

NC By : Tanakit c.

NC To : Veeraphol r.

Cumtomer Name : บริษัท พันธ์

แอสเซมบลีย์ จำกัด (PANUS Co.,Ltd)

Job No : TRL1902633

Model : PS-SM1360

Comment :

ผู้ที่ทำให้เกิด : สมชาย เข้มกลัด 10279

Process On : Khunchai h.,อนุมัติปิด NC

ในส่วนนี้จะสามารถติดตามสถานะได้ภายในกลุ่มไลน์ที่ชื่อว่า NC Online บอทจะแจ้งเตือนในทุกๆ การทำงานของการเดินเอกสาร NC

โดยให้ส่งเลขที่เลขเอกสาร เพื่อที่จะไปอ้างอิงบนระบบ หรือ ให้ส่งเลขหัวข้อ Process On หัวข้อนี้จะสามารถบอกและระบุได้ว่า NC ใบนั้นอยู่ที่ใครแล้ว และอยู่ไหนสถานะใด